

# PRAVILNIK

## O USLOVIMA, NAČINU I POSTUPKU ISPITIVANJA, ŽIGOSANJA I OBELEŽAVANJA VATRENOG ORUŽJA I MUNICIJE

*("Sl. glasnik RS", br. 28/96)*

### Član 1

Ovim pravilnikom utvrđuju se uslovi, način, postupak i vrste ispitivanja, odnosno kontrole vatrenog oružja, municije, elementa municije i naprava, način žigosanja, obeležavanja i kontrole pakovanja municije i određuju znakovi za žigosanje i obeležavanje, odnosno žig, oblik i sadržina potvrde i nalepnice za obeležavanje municije.

### Član 2

Ispitivanje, žigosanje i obeležavanje vatrenog oružja, municije, elemenata municije i naprava obavlja se radi potvrđivanja njihove ispravnosti i kvaliteta prema propisanim standardima, tehničkim normativima i normama kvaliteta.

### Član 3

Vatreno oružje i naprave ispituju se ako je izvršena:

- 1) zamena nekog bitnog konstruktivnog dela uz podešavanje dela u sklopu oružja;
- 2) promena dimenzija;
- 3) promena otpornosti bitnih konstruktivnih delova izazvana mehaničkom ili nekom drugom obradom (kovanjem, glodanjem, struganjem, bušenjem, zavarivanjem, brušenjem, erodiranjem, graviranjem i dr.).

### Član 4

Ispitivanje vatrenog oružja obuhvata kontrolu oružja pre tormentacije, tormentaciju i kontrolu posle tormentacije.

### Član 5

Kontrola vatrenog oružja pre tormentacije obuhvata:

- 1) kontrolu nanetih oznaka na oružju;
- 2) vizuelnu kontrolu;

- 3) kontrolu dimenzija;
- 4) kontrolu sigurnosti funkcionisanja oružja.

### **Član 6**

Kontrolom nanetih oznaka proverava se da li se na jednom od bitnih konstruktivnih delova oružja nalaze sledeća obeležja:

- 1) naziv, firma ili fabrički znak koji nosi proizvođač;
- 2) serijski broj za evidentiranje oružja;
- 3) oznaka modela koja omogućava identifikaciju oružja;
- 4) naziv metka koji se može ispaljivati iz cevi.

### **Član 7**

Vizuelnom kontrolom proverava se kvalitet površinske obrade, postojanje površinskih defekata, nečistoća i korozija na oružju, greške pri radu bitnih konstruktivnih delova, deformacije cevi ili ležišta.

### **Član 8**

Kontrolom dimenzija proverava se kalibar cevi, dimenzija ležišta metka, veličina zazora između čela cevi i baskile, dužina cevi i sigurnost bravljenja.

### **Član 9**

Kontrolom sigurnosti funkcionisanja oružja proveravaju se mehanizmi za: punjenje poluautomatskog oružja (ubacivanje metka u cevi, izvlačenje metka iz cevi, izbacivanje metka), zatvaranje, okidanje i opaljenje metka, zapinjanje i kočenje i drugi mehanizmi posebno značajni za pravilno i bezbedno funkcionisanje i nošenje oružja.

### **Član 10**

Tormentacija se vrši na gotovom oružju ili bitnim konstruktivnim delovima oružja ispaljivanjem po dva tormentačna metka.

Gotovim oružjem, u smislu ovog pravilnika, smatra se i oružje koje se naknadno brunira ili gravira, kao i oružje sklopljeno od ispitanih bitnih konstruktivnih delova.

Kod višecernog oružja, svaka cev se ispituje ispaljivanjem.

### **Član 11**

Kontrola oružja posle tormentacije obuhvata proveru sigurnosti funkcionisanja oružja, vizuelnu kontrolu i dimenzionalnu kontrolu.

## **Član 12**

Ispitivanje municije i elemenata municije vrši se proveravanjem uzetih uzoraka svake pojedine serije proizvedene municije.

## **Član 13**

Municija se pakuje u ambalažu pogodnu za rukovanje. Jedinica osnovnog pakovanja zatvara se na propisan način i obeležava se sledećim oznakama:

- 1) naziv ili znak proizvođača ili onoga za koga se municija laboriše;
- 2) naziv metka prema standardima;
- 3) identifikacioni broj serije i broj metaka u osnovnom pakovanju.

Na municiju visokih performansi i tormentačnu municiju stavlja se dodatna oznaka koja jasno upozorava da se municija ne može koristiti u normalnim uslovima eksploatacije oružja i iz oružja koje nije bilo podvrgnuto specijalnom ispitivanju.

## **Član 14**

Žigovanje vatrenog oružja i naprava vrši se ako je ispitivanjem utvrđeno da ispunjavaju uslove propisane standardima, tehničkim normativima i normama kvaliteta.

## **Član 15**

Žigovanje vatrenog oružja i naprava vrši se posle ispitivanja tako što se na bitnim konstruktivnim delovima na vidljiv način utiskuju tormentačni žigovi dati u Prilogu 1 koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

Bitni konstruktivni delovi iz stava 1 ovog člana jesu:

- 1) svaka cev i glava, usadnik, navlaka, zatvarač (telo i glava zatvarača), sanduk, kod svih vrsta oružja, sem revolvera;
- 2) cev, doboš, usadnik, kod revolvera;
- 3) cev, svako ležište i zatvarač (telo i glava zatvarača), kod oružja čije ležište nije izrađeno u cevi.

## **Član 16**

Za vatreno oružje i naprave za koje je u postupku ispitivanja utvrđeno da ispunjavaju propisane uslove izdaje se pisana potvrda na Obrascu broj 1 koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

Potvrda sadrži: vrstu ispitivanog oružja, odnosno naprave, otisak utisnutog žiga i druge propisane oznake za vatreno oružje, odnosno naprave, vrstu ispitivanja, mesto i datum ispitivanja.

### **Član 17**

Obeležavanje municije i elemenata municije vrši se posle utvrđivanja ispunjenosti uslova propisanim standardima, tehničkim normativima i normama kvaliteta.

U svako pakovanje municije, odnosno elemenata municije za koje je utvrđeno da ispunjavaju propisane uslove stavlja se pisana potvrda o izvršenom ispitivanju, a na omotu pakovanja propisana nalepnica.

### **Član 18**

Pisana potvrda o izvršenom ispitivanju municije, odnosno elemenata municije izdaje se na Obrascu broj 2, koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

Nalepnica koja se stavlja na svako pakovanje municije odnosno elemenata municije izrađuje se od hartije ili drugog odgovarajućeg materijala i ima oblik trake, a dimenzije nalepnice zavise od veličine omota na koji se nalepnica stavlja.

Nalepnica sadrži podatke o organizaciji koja je izvršila ispitivanje i obeležavanje municije, odnosno elemenata municije i utisnut žig konačnog prijema označen pod rednim brojem 11 Priloga 1.

### **Član 19**

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o postupku za ispitivanje i žigosanje, odnosno obeležavanje ručnog vatreneog oružja, municije i ručnih aparata ("Službeni glasnik SRS", broj 15/73).









### **Član 20**

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom glasniku Republike Srbije".

## **Prilog 1**

**ŽIGOVI I OZNAKE KOJE SE STAVLJAJU POSLE IZVRŠENOG ISPITIVANJA  
VATRENOG ORUŽJA, NAPRAVA I MUNICIJE**

Red. br.	Vrsta žigova i oznaka	Izgled žiga - oznake	Opis žiga odnosno oznake	Primedba
1	2	3	4	5
1	Žig normalne tormentacije završenog oružja crnim barutom		Slovo T unutar kog su slova C i B	
2	Žig normalne tormentacije završenog oružja bezdimnim barutom		Slovo T unutar kog su slova B i B	
3	Žig jače tormentacije završenog oružja bezdimnim barutom		Slovo T unutar kog su slova B i B, a iznad ovog dve zvezdice	
4	Naknadni žig koji označava da je oružje tormentovano u stanju isporuke		Četiri unakrsno postavljena slova T između kojih su unakrsno postavljene strelice i tačke	
5	Žig ponovljene tormentacije crnim barutom		Slovo T unutar kog su slova C i B a iznad ovog zvezdica	
6	Žig ponovljene tormentacije bezdimnim barutom		Slovo T unutar kog su slova B i B, a iznad ovog zvezdica	
7	Žig normalne tormentacije završenih i kompletiranih cevi		Slovo T	
8	Žig dvostruke tormentacije završenih i kompletiranih cevi		Slovo T iznad kog su dve zvezdice	

9	Žig trostruke tormentacije završenih i kompletiranih cevi		Slovo T iznad kog su tri zvezdice	
10	Žig provizorne tormentacije (dok još cev nije konačno završena)		Slova PT	
11	Žig konačnog prijema		Štit sa petokrakom zvezdicom iz kog se račvaju jelenski rogovi, a između njih je označen broj ovlašćenja radne organizacije	
12	Žig kontrole posle montaže		Unakrsno postavljeni odvijač i klešta, uokvireni krugom	
13	Žig tormentacije internacionalnog etalon-aparata za merenje pritiska		Unakrsno postavljena slova C i I i B i E, uokvirena krugom	Internacionalni žig
14	Žig za uvezeno strano novo oružje koje nije bilo tormentovano		Slova UO	
15	Žig koji označava da je lemljenje zadovoljavajuće		Crtica iznad koje je polukrug, a iznad polukruga rimski broj pet	
16	Oznaka kalibra i dužine ležišta metka	12/70	Prvi broj označava kalibar, a drugi dužinu ležišta metka	
17	Žig kontrolora		Inicijal kontrolora sa zvezdicom iznad slova	
18	Oznaka meseca i godine ispitivanja	0670	Prve dve cifre označavaju redni broj meseca, a druge dve redni broj godine	

19	Oznaka čoka	<b>CHOKE</b>	Izgraviran natpis CHOKE
20	Oznaka težine cevi	<b>Kp</b>	

**Obrazac 1**

POTVRDA  
O ISPITIVANJU VATRENOG ORUŽJA I NAPRAVA

Potvrđuje se:

1) da je izvršeno ispitivanje i žigosanje vatrenog oružja i naprava, i to \_\_\_\_\_;

2) da su na ispitanom i žigosanom oružju i napravi utisnuti žigovi odnosno obeležene sledeće oznake, i to \_\_\_\_\_;

3) da pritisak pod kojim je ispitana izdržljivost cevi oružja iznosi \_\_\_\_\_.

Potvrda se izdaje na zahtev \_\_\_\_\_ kome pripada ispitano i žigosano oružje i naprava.

Datum \_\_\_\_\_

Mesto \_\_\_\_\_

M.P.

\_\_\_\_\_  
(potpis ovlašćenog lica  
organizacije za ispitivanje  
i žigosanje vatrenog oružja  
i municije)

**Obrazac 2**

POTVRDA  
O ISPITIVANJU MUNICIJE I ELEMENATA MUNICIJE

Potvrđuje se da je izvršeno ispitivanje

\_\_\_\_\_ sadržine  
u \_\_\_\_\_

(navesti municiju i elemente municije)

pakovanju i da \_\_\_\_\_ ispunjava propisane uslove.

Znak za ovu municiju odnosno elemente municije je \_\_\_\_\_.

Datum \_\_\_\_\_

Mesto \_\_\_\_\_

M.P.

\_\_\_\_\_  
(potpis ovlašćenog lica  
organizacije za ispitivanje  
i žigosanje vatrenog oružja  
i municije)